

# maschine+ werkzeug

02

MÄRZ

20

## MASCHINEN

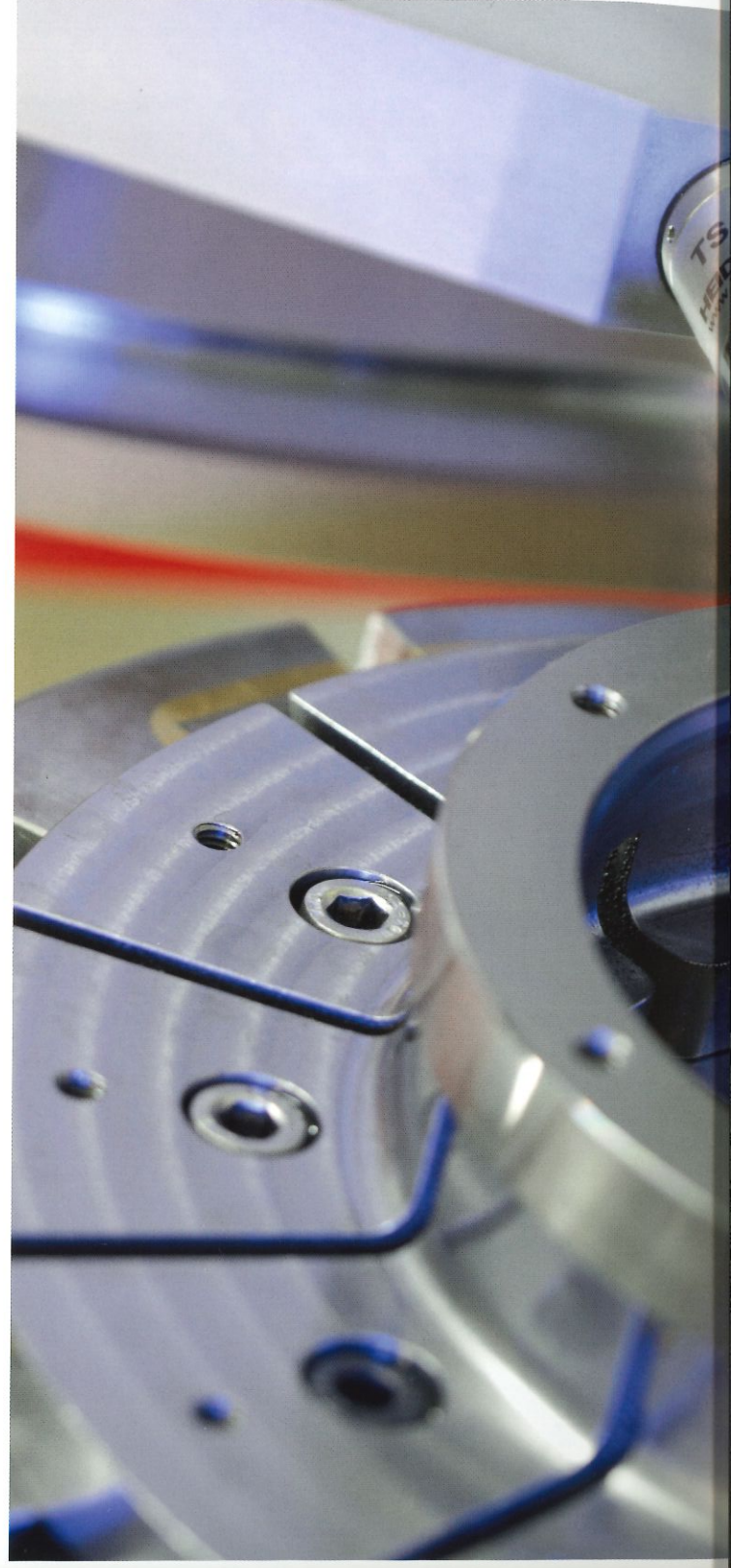
Wesko kombiniert zwei Bearbeitungscentren von **Fehlmann** samt Automatisierung. **16**

## WERKZEUGE

Wechselkopfsysteme von **Ceratitis** sind eine Alternative zu VHM-Schafffräsern. **18**

## PERSPEKTIVEN

**DMG Mori** montiert Maschinen in seiner Excellence Factory auf der Kriechspur. **60**



# Schleifmaschine plus Roboter

Schweizer Unternehmen **Tschudin** zeigt auf der Grindtec kompakte, spitzenlose Außen-Schleifmaschine Cube 350 in Kombination mit einem kollaborativen Roboter. Die hochpräzise dreiachsige CNC-Schleifmaschine bildet mit dem Roboter eine perfekte Symbiose, die die Automatisierung bei kleinen Losengrößen erhöht und die Produktivität der Cube 350 noch weiter steigert. In der Cube 350 eingesetzten Automatisierungslösungen ermöglichen Anwendern einen echten Produktivitätssprung. Der Automatisierungsprozess kann besonders flexibel und schnell abgewickelt werden. Bei der Entwicklung der Cube 350 haben sich die Tschudin-Ingenieure ganz der Benutzerfreundlichkeit und Einfachheit verschrieben. Die Cube 350

zeichnet sich durch eine äußerst kleine Aufstellfläche (2.558 x 1.735 x 1.320 Millimeter) aus. Bei minimaler Fläche kann maximale Effizienz erreicht werden. Die Cube 350 kann sowohl von Rechtshändern als auch von Linkshändern sicher und ergonomisch von Hand beladen werden, wofür ein Patent angemeldet wurde. Das spezielle Maschinenkonzept mit digitalisierten Einricht- und Schleifprozessen ist auf höchstmögliche Prozessstabilität und Maschinenverfügbarkeit ausgelegt. Entwickelt wurde die Cube 350 speziell für die Bearbeitung kleiner Komponenten mit Teiledurchmessern bis 20 Millimeter. Die kurzen Rüstzeiten und das einfache und CE-konforme Beladen und Entladen außerhalb der Schleifzone bringen Flexibilität

Bild: Tschudin



und Effizienz. Durch die patentierte, verfahrbare Werkstückaufnahme ist die Cube 350 ein wahrer Alleskönner mit einer breiten Palette an Prozessmöglichkeiten, vom Schruppen und Schlichten im Doppelzyklus über das Schleifen von scharfen Kanten bis hin

zum gezielten Anfahren von Konen und Radien. Zu den Anwendungsbereichen zählen das Einstechschleifen, das Schleifen von mehreren Operationen in einem Zyklus, das Oszillationsschleifen und das Durchgangsschleifen.

[www.tschudin.swiss](http://www.tschudin.swiss)



# Schleifprozesse kontrollieren

Die gut ausbalancierte Schleifeibe reduziert die Vibrationen an der Maschinenspindel, wodurch die Lebensdauer von Spindel, Lager, Scheibe und Abrichtwerkzeug verlängert. Außerdem erhält man eine bessere Geometrie und Oberflächengüte der Werkstücke. Das Dynamic-Balancing-System von **Accretech SBS** überwacht kontinuierlich die Vibrationen und korrigiert Unwuchten der Schleifeibe innerhalb der vorgegebenen Schwingungstoleranzen automatisch aus. Das selbst-lernen-

de Exact-Control-System optimiert die Überwachung und Steuerung von Maschinenprozessen. »Mit der Exact-Control-Karte können verschiedenen Faktoren, wie Schallemission, Leistung, Spindelstrom, Vibration, Temperatur, Drehmoment und Drehzahl, einzeln oder parallel zur Prozessüberwachung eingesetzt werden«, erklärt Tim Wood, General Manager Accretech SBS UK. Erstmals zeigt Accretech SBS auf der Grindtec auch Inline-Messgeräte.

[www.accretech.eu](http://www.accretech.eu)

Bild: BMR



# Motorbelastung messen

Mit Motorview stellt **BMR** ein neues Messsystem für Schleifmaschinen vor. Das Messsystem erfasst die Leistung und Belastung der Motoren autark und komplett unabhängig von Umrichter oder Spindel und zeigt dies auf dem externen Display grafisch an. Dabei sind leichte Bedienung und Installation garantiert, da das System einfach in die Motorleitung zwischengeschaltet wird. Bei Bedarf wird das Display nur zum Einrichten und Parametrieren benötigt.

[www.bmr-gmbh.de](http://www.bmr-gmbh.de)

# Werkzeugrohlinge

Neben dem lagerhaltigen Standard-Rundstabprogramm bietet **Boehlerit** auch Sonderlösungen im Bereich der vorgeformten Rohlinge für Fräs- und Bohrwerkzeuge. Dazu zählt die von Boehlerit entwickelte Rapid-Line. Im Zuge dieser Schnellfertigung ist Boehlerit in der Lage, die Kunden mit Präzisionswerkzeugrohlingen in den Sorten HB30F und HB10F mit einer garantierten Lieferzeit von 15 Arbeitstagen zu beliefern.

Bild: Boehlerit



[www.boehlerit.com](http://www.boehlerit.com)